

KB-7499

Congélateur 100 L - Classe énergétique A+

Congélateur compact et efficace d'une capacité de 100 litres. Idéal comme congélateur d'appoint.

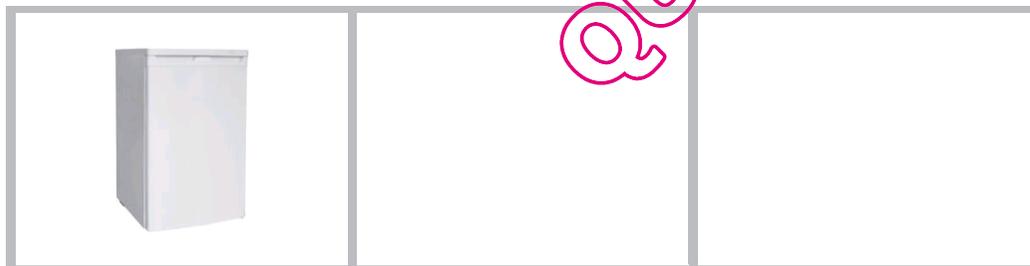


Caractéristiques

- Capacité: 100 l
- Niveau sonore: 39 dB
- Système de compression
- Classe énergétique A+
- Consommation d'énergie annuelle: 176 kWh
- Classe Climatique: N, ST
- Autonomie en cas de panne: 8 heures
- Refroidisseur de liquide: R600a
- Voltage: 230 Volt
- Classement congélateur: 4
- Nombre de tiroirs de congélation: 3
- Porte réversible
- Thermostat réglable
- Bac à glaçons
- Cordon: 1,7 m
- Pieds réglable
- Puissance: 75 Watt
- Dimensions: 55 x 56,8 x 84,5 cm

Caractéristiques logistique

UVC		Quantité	
L x B x H (cm)	58,0 x 59,0 x 86,0	Par PCB	1
Code EAN	8713016074997	Par palette	
Poids brut (kg)	34,00	Palettisation (TixHi)	
Poids net (kg)	31,00	Container 20'	72
		Container 40'	160
		Container HQ	240
PCB		Poids brut (kg)	84184020
L x B x H (cm)	58,0 x 59,0 x 86,0		
Code EAN	8713016074997		
Poids brut (kg)	34,00		



QUEL CONGELATEUR.COM