

Pose libre

CCA 2190



Congélateur coffre

- | Régulation électronique
- | Classe A++
- | Commandes sur la poignée



LIEBHERR
Qualité, Design et Innovation

LES CARACTÉRISTIQUES

Volume

137 litres

Performance

- Classe énergétique	A++
- Classe climatique	SN-T (+10 à +43°C)
- Consommation	149 kWh/an
- Niveau sonore	38 dB(A)
- Régulation	Électronique

Congélateur

- Type de froid	Statique
- Nombre de paniers	1 panier
- Autonomie	45 h
- Pouvoir de congélation	13 kg / 24 h

Fonctionnalité

- Poignée	fixe
- Affichage de la température	-
- Fonction	SuperFrost
- Alarme de porte	-
- Alarme élévation température	Visuelle

Esthétique

- Coloris/Matériaux	Blanc
- Design	HardLine

Dimensions

- Dimensions HxLxP	91 x 56,9 x 76 cm
--------------------	-------------------

Données logistiques

- Dimensions emballé	96 x 58,7 x 79,2 cm
- Poids brut/Poids net	38 kg / 35 kg
- Origine	Autriche
- EAN Gencod	9 60538215905 7

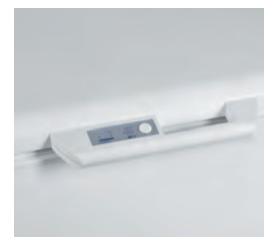
LES PLUS PRODUITS

Technologie :

- Classe énergétique A++
- Régulation mécanique de la température
- Fonction superfrost automatique
- Classe climatique élargie SN-T - Fonctionne en température ambiante de +10 à +43°C
- Alarme visuelle élévation de température
- Condenseur & évaporateur intégrés

Équipement :

- 1 panier accrochable ou empilable
- Tableau de commandes électronique sur poignée
- Voyants de contrôle : fonctionnement, alarme, SuperFrost
- Système de récupération des eaux de dégivrage
- Cuve en alu martelé



- Condenseur intégré :

Le condenseur d'échange thermique installé dans la paroi est noyé dans une mousse isolante, ce qui permet un fonctionnement **silencieux** de l'appareil et **sans vi-**

bration. Aucune eau de condensation ne se forme sur la carrosserie extérieure, dont la **surface lisse facilite le nettoyage**.

- Économique et performant

La combinaison d'une régulation mécanique et d'un système frigorifique très performant dans les congélateurs permet d'atteindre une des classes

énergétiques les plus économiques : A++ . Ce mélange de technique de pointe saura séduire même les plus économes d'entre nous en contribuant activement à la protection de l'environnement.

- Les congélateurs Liebherr sont parmi les plus performants du marché avec la **classe climatique SN-T**. La classe climatique détermine le niveau de performance de

l'appareil c'est-à-dire de la qualité de l'isolation et du circuit frigorifique utilisé. Avant de comparer la classe énergétique d'un appareil, pensez toujours à comparer sa classe climatique.

- Toutes les fonctionnalités et tous les outils de réglage de température sont intégrés dans la **poignée ergonomique du coffre**. Le curseur rond permet de régler facilement la température. La

fonction **SuperFrost automatique** offre une congélation vive et rapide pour préserver les vitamines. La fonction s'arrête automatiquement après congélation complète des aliments.



Cette garantie vous assure pour une durée d'un an, en cas de panne de l'appareil, le remboursement des aliments perdus (hors utilisation professionnelle).

