

CONGELATEUR CV 151A+

FrigeluX®



A+



Eco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600A) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante comprise entre 16°C et 38°C.

- Volume brut: 147 L (volume net: 145 L)
- Classe énergétique : A+
- Cuve aluminium
- Plage de température: -18°C à -24°C
- Bonde de dégivrage
- Poignée intégrée
- 1 panier
- Voyant de mise sous tension
- Alarme visuelle de remontée en température
- Thermostat mécanique
- Dégivrage manuel
- Pouvoir de congélation: 9kg/24h
- Autonomie: 22h
- Consommation d'énergie: 0.53 kwh/24h ou 196 kwh/an
- Niveau sonore : 45 db(A)
- Classe 9 (congélateur coffre)
- Classe climatique: N-ST (16-38)
- Gaz: R600A
- Gencod: 3541361001062

Dimensions/poids

Produit nu (mm): L726X P562 X H825

Produit emballé (mm): L762X P582 X H875

Poids brut / net (kg): 36/32

LA SOMMELIERE INTERNATIONALE

Z.A. Les portes de l'Océane Ouest - B.P.16 - 72650 SAINT SATURNIN
Tel. : 02.43.21.69.80 - Fax. : 02.43.21.69.92 - www.lasommeliere.com